3Dプリンターご利用について

2021 年 4 月版

・機器の主要スペック

メーカー	Stratasys （米）
機種名	FORTUS 360mc-s
造形サイズ	W355 × D254 × H254 mm
積層ピッチ	0.127／0.178／0.254／0.33mm
精度（形状により変動）	±0.127 mmまたは±0.0015 mm/mmのいずれか大きい方
ヘッド速度	190.5 mm／秒
使用材料（商品名）	ABS －M30
（引張強さ）	36 MPa
（曲げ強さ）	61 MPa
（ｱｲｿﾞｯﾄ衝撃・ﾉｯﾁ付）	139 J／m
（荷重たわみ温度66psi	96℃

・利用料金

P101	３Ｄプリンタ①（材料持込）	Stratasys/ FORTUS 360mc-s	造形サイズ：W355×D254×H254 mm 対応データ：STL 使用材料（商品名）：ABS－M30 積層ピッチ：0.127／0.178／0.254／（0.330）mm ※標準積層ピッチは、③の0.1778mmです。それ以外の積層ピッチを使用する場合の利用時間には、造形所要時間に設定時間（2時間）が加算されます。 ※樹脂及びサポート材料の使用量が1000mm3を超える場合は、材料持込適用となります。	３Ｄデータから立体モデル（樹脂）の製作、形状試作、機能試作、少量生産の検討、生産用治具等の製作	1,060
P102	３Ｄプリンタ②（0.1270mm）				1,700
P103	３Ｄプリンタ③（0.1778mm）				2,180
P104	３Ｄプリンタ④（0.2540mm）				2,720

※ サポート材除去に洗浄作業を希望される場合は超音波洗浄機使用料金（100 円 / 時間）を別途いただきます。

・利用料金シミュレーション

	造形時間	材料使用量	利用料金
3D プリンタ①（材料持ち込み）			
3D プリンタ②（0.1270mm）	10:45	樹脂材：53.44cc サポート材：22.58cc	1,700×（11+2）時間 22,100円
3D プリンタ③（0.1778mm）	6:14	樹脂材：62.56cc サポート材：18.00cc	2,180×7時間 15,260円
3D プリンタ④（0.2540mm）	2:44	樹脂材：58.31cc サポート材：11.93cc	2,720×（3+2）時間 13,600円

実物サイズのマウス (内部はメッシュ化) を②～④の 3 種類の積層ピッチで造形した際の造形時間、材料使用量利用料金です。（ソフトウエアによる予想値）

3Dプリンターご利用について

2021 年 4 月版

・ご利用に際しての注意事項

・3D プリンター管理者に機器の稼働状況を電話等でご確認の上、ご来所、申し込みをお願い致します。

・原則としてネット回線を経た造形データ（STL データなど）のやり取りには対応いたしません。USB メモリー、CD/DVD メディア等で直接お持ち込み下さい。

・お持ち込みいただいた造形データを、弊所職員が受け取り、造形可能か確認した上で造形作業を実施いたします。造形可能であることと納期を確認していただいた後の作業は職員が行いますのでお帰りいただけます。

・1mm 未満の厚みの壁や 1mm 未満の細さの柱など、機器の性能や弊所の運用方法を越える精密さ正確さを要求する造形はお断りする場合があります。また、そのようなデータを造形した場合の取り出し、洗浄時の作業は細心の注意をはらって実施しますが、破損した場合の造形のやり直しには対応いたしません。

・造形可否の確認と、その際に発見された軽微なエラーデータの修正は料金時間に含まれません。

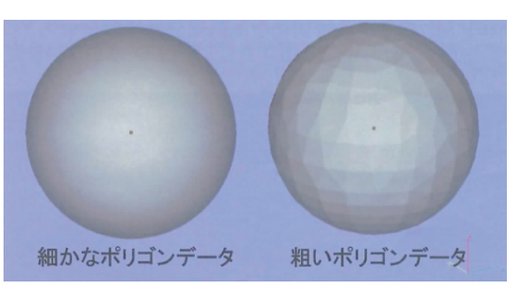
・お持ち込みいただくデータについて

・原則として STL データでお持ち込み下さい。

・STL データは 1 パーツ（1 シェル）につき 1 ファイルでデータをご用意下さい。

・ 1 ファイル内に複数のパーツ（シェル）が格納されているとエラーが発生し、造形ができない場合があります。

・STL ファイルは三角形を組み合わせたポリゴンファイルになります。出力する CAD の設定によって非常に粗い面となる場合がありますのでご注意下さい。



推奨粗さ：
三角形ポリゴンの一辺が 0.1mm 程度

・1mm 未満の厚みの壁や、1mm 未満の細さの柱などは造形不能、または破損しやすいため、そのような箇所が含まれているデータは原則造形できません。